

XOLB COLOR INKS for DARK SHIRT

XOLBシリーズは濃色生地用および淡色生地用のインクです。便利なのはそれぞれのインクを混ぜ合わせて別のカラーが作れる事です。例えば赤と黄色のインクが有ってオレンジを作るには黄色のインクに赤のインクを少しづつ添加して調合します。ミキシングタイプではないので調合表は無いのですがご自分でお好きな色を混ぜ合わせて、調色しますとオリジナルカラーが出来ます。インクはクリーンブライトピグメント(色粉または色素)を含有しておりますので鮮やかな発色を実現しています。またポリエステルブリード現象にもLOW-BLEEDとしての対抗性を有しております。

生地にしみ込んだ風合いに仕上げたい場合はビスコレジェーサーを5%程度添加します。ただし、隠蔽性は損なわれる場合があります。さらに粘度を上げてしみ込まないようにして、隠蔽性をアップさせたい場合はビスコアップ(またはシクナー)を添加します。また各種の添加材が有りますのでインク自体を変化させる事が出来ます。スエードADを添加しますとインクの表面がスエード調になりパフADを添加しますと膨らんだインクになります。濃色ウエアーはオリジナルプリント分野で需要が増えています。XOLBシリーズはこうした需要にとっても役立つインクとなっております。

●乾燥条件…コンペアー使用時 162度/60~90秒 プレス機使用時 160~165度/45秒前後
※乾燥に関しては上記条件となりますが、乾燥後に洗濯試験を各自で行ってください。

XOLBシリーズを活用しよう!

DARK SHIRT PRINT ダークシャツのプリント



XOLBシリーズの205-VEGAS GOLD/302-ORANGE/601DARK MAROONまたは805-MEDIUM BROWNを使用しました。①はベタのデザインでプリント後に約20秒くらいスポット乾燥します。その後②の網点分解されたデザインをプリントします。同様にスポット乾燥します。次に③の網点分解されたデザインをプリントします。…その後コンペアーにて乾燥(完成)このデザインはプリントの習作用に製作したもので、①のベタのプリント後にスポット乾燥をしますが、その後にインクをクールダウンさせる事をポイントとしています。またベタによるプリントと網点により構成されたプリントの2つプリント方式をマスターしていただくよう製作したデザインです。さらに白などの淡色Tシャツには③の単独プリントそして②と③の2色プリント、黒などの濃色生地には①と③の2色プリントでもデザインが構成出来るようになっています。



※上記の3色のインクをご購入される方にはデザインを無償にて配付いたしております。(ただしメール受信出来る方に限りです)



上記④は XOLB-902 GREYと XOLB-142 MAX PRODUCTION WHITEの2色でプリントしました。このデザインは背景が黒またはその他のダーク色で無いと成立しません。ベースとなる黒をそのまま利用する事でデザインが構成されているからです。

⑤は XOLB-705 LIME GREEN / 同 602 PURPLE / 同 453 FUCHSIA / 同 142 MAX P WHITEを使用しました。デザイン的にはシンプルですが白のインクを除き各色をスポット乾燥2回行っていきます。XOLBシリーズは淡色から濃色まで幅広く対応したインクです。また添加剤を加える事でさらに多くの表現が可能になります。

BEST CHOICE
XOLB

